

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ (НОЖЕВАЯ)
DN 50-2000**



ЕАС

2020 г.

Описание

Задвижка шиберная (ножевая), полнопроходная, применяется в качестве запорно-регулирующего устройства на трубопроводах. Данная конструкция имеет модернизированное уплотнение. Наличие металлического клина или пластины, способны разрезать включения (инородные тела), имеющиеся в жидкости, которая протекает внутри задвижки.

Область применения

Целлюлозно-бумажная промышленность.
Очистные сооружения.
Сточные, канализационные воды.
Энергетика
Горно-обогатительная промышленность и т.д.

Технические характеристики

Номинальный диаметр: от 50мм до 2000мм.
Не выдвигной шток.
Уплотнение двухстороннее. Резина EPDM/NBR. Класс герметичности А
Рабочая температура: $\leq 80^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до 120°C).
Межфланцевый монтаж по ГОСТ 12820 Ру10.
Тип привода: штурвал (DN 50-450), редуктор (DN 500-2000) (электропривод по заказу)
Порошковое эпоксидное покрытие

Установка

- Задвижка шиберная устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания.
- Перед установкой задвижки, трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и т.д. А также необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
- Задвижки могут быть установлены в любом положении в горизонтальном или вертикальном трубопроводе.
- Задвижки могут быть установлены в любом направлении потока.
- Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».
- Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа).
- После нескольких часов работы задвижку необходимо проверить на наличие утечек.
- Установочное положение: - любое, класс герметичности А.
- Перед монтажом необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности присоединительных фланцев. Произвести обтяжку болтовых соединений (уплотнений).
- Присоединение к трубопроводу: межфланцевое, центрирование ответных фланцев посредством гладких проушин, расположенных на корпусе затвора (все размеры в соответствии со стандартами ГОСТ12815-80, 12820-80, 12821-80)
- Фланцы должны быть строго параллельны и соосны. Гайки должны затягивается постепенно для достижения равномерного контакта металл-металл!
- Устанавливать задвижки необходимо в закрытом положении.
- Могут устанавливаться в холодном, не отапливаемом помещении при температуре до -45°C , $+50^{\circ}\text{C}$.

Гарантия не распространяется

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия потребителем;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

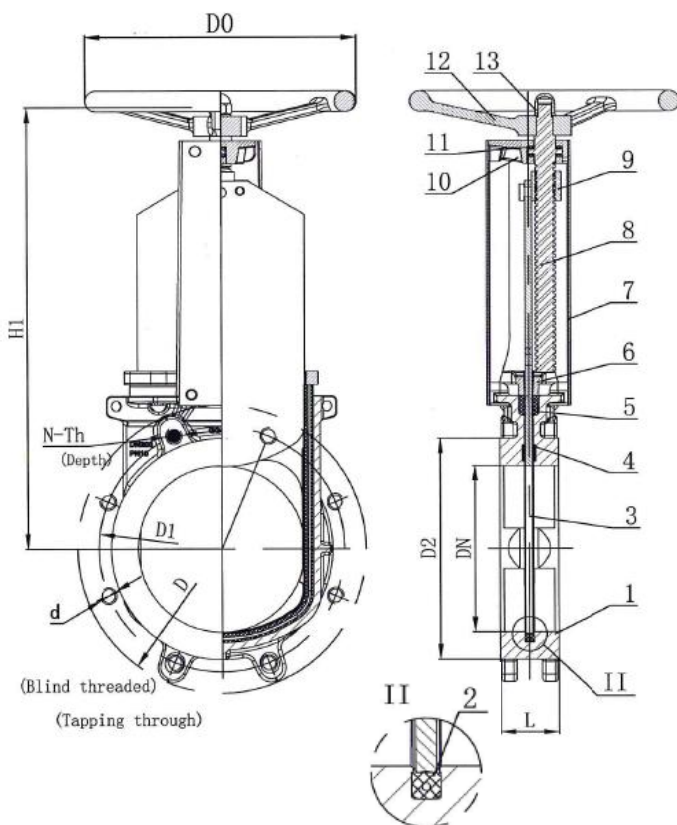
Условия транспортировки и хранения

- Транспортировка осуществляется любым видом транспорта.
- До монтажа запорная арматура должна храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность в течение гарантийного срока.
- При длительном хранении (не более 6 месяцев с момента изготовления) запорной арматуры необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину, при необходимости обработать уплотнение силиконовой смазкой - спреем.
- При транспортировке и длительном хранении металлического клин или диск должен быть в приоткрытом положении.

Для обеспечения безопасной работы запорной арматуры категорически запрещается

- использовать запорную арматуру на рабочие параметры, превышающие указанные в данном техническом описании;
- производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего;
- осуществлять техническое обслуживание запорной арматуры, если водовод находится под давлением;
- расшатывать и бить по запорной арматуре;
- производить сварочные работы на трубопроводе после установки запорной арматуры.

Чертеж и технические характеристики



№	Часть	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун GGG40
2	Уплотнительное кольцо	Резина EPDM
3	Нож	Сталь SS304
4	Направляющая прокладка	Резина PTFE
5	Уплотнение	Резина PTFE (EPDM)
6	Уплотнение корпуса	Сталь WCB
7	Хомут корпуса	Сталь Q235 (Cr. D)
8	Шток	2Cr13 (SS420)
9	Гайка штока	Латунь
10	Голова хомута	Чугун HT200
11	Подшипник	Сталь GCr15
12	Штурвал	Высокопрочный чугун GGG40
13	Голова	Сталь Q235 (Cr. D)
	Болт/гайка	Сталь Fe+Zn

Наименование параметра	Задвижка шиберная (ножевая)											
	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Условный проход Ду, мм												
Условное давление	1,0 (10 кгс/см)											
Рабочая среда	Фекальные, целлюлозно-бумажные стоки, химические и спиртосодержащие вещества, вода											
Рабочая температура	От 0 С до + 80 С											
Длина L, мм	48	48	51	51	57	57	70	70	76	76	89	114
Масса, кг	8	9	10	12	14	16	28	45	60	94	137	235
Диаметр, D	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565	670
Диаметр, D1	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	620
Диаметр, D0	250	250	250	250	250	250	250	250	250	300	300	450
Высота H	368	375	420	450	457	564	645	750	860	960	1060	1330
N	4-M16	4-M16	8-M16	8-M16	8-M16	8-M20	8-M20	12-M20	12-M20	16-M20	16-M24	20-M24
Фланцевое исполнение	ГОСТ 12815-80, исп.1											
Тип привода	Маховик/ редуктор/ электропривод											

Наименование параметра	Задвижка шиберная (ножевая)											
	550	600	650	700	750	800	850	900	1000	1100	1200	1350
Условный проход Ду, мм												
Условное давление	1,0 (10 кгс/см)											
Рабочая среда	Фекальные, целлюлозно-бумажные стоки, химические и спиртосодержащие вещества, вода											
Рабочая температура	От 0 С до + 80 С											
Длина L, мм	114	114	114	127	127	127	127	127	149	149	156	171
Масса, кг												
Диаметр, D	725	780	845	895	970	1015	1070	1115	1230	1340	1455	1630
Диаметр, D1	680	725	780	840	900	950	1000	1050	1160	1260	1380	1540
Диаметр, D0	450	500	500	500	500	600	600	600	600	600	600	600
Высота H	1431	1460	1647	1750	1893	1940						
N	20-M27	20-M27	24-M27	24-M27	24-M30	24-M30	28-M30	28-M30	28-M33	28-M33	32-M36	36-M39
Фланцевое исполнение	ГОСТ 12815-80, исп.1											
Тип привода	Маховик/ редуктор/ электропривод											

Сертификация

Задвижка соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза

Гарантийные обязательства

Предоставляется гарантия на оборудование в течение 24 месяцев с даты продажи или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

Задвижка шиберная (ножевая) двухсторонняя

Управление: ручное (штурвал) редуктор электропривод

DN _____ PN _____

Паспорт выдан на партию _____ шт.

Дата продажи: _____

Отгрузку произвел: _____ М.П.

Продавец: ГК ФланАрмГрупп (ООО «СЗТА»)

Контактные данные: szta-snab2@yandex.ru